



FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



Dirección : 555 Heriberto Effting
Santa Luzia Braço do Norte / SC - Brasil
Código Postal: 88750-000
Contáctanos: +55 (48) 3651-1363
Customersupport@santaluziamouldings.com

Contenido:

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	1
1. Producto Materia Prima.....	3
2. Composición de Producto e Identificación de la Empresa.....	3
3. Características del producto	3
4. Acabado.....	4
5. Procedimientos de Repintado	5
6. Presentación, Embalaje y Almacenamiento	5



Ficha Técnica del Producto

1. Producto Materia Prima

Todas las líneas de perfil (zócalos, contramarcos, filetes, panel de pared y listón) están fabricadas con al menos un 96% de poliestireno reciclado. Esta materia prima procede de nuestra propia red de recogida selectiva de residuos, la cual crea la oportunidad de reciclar este tipo específico de plástico conocido como espuma de poliestireno. Las líneas de perfiles Santa Luzia son 100% reciclables.

2. Composición de Producto e Identificación de la Empresa

COMPOSICIÓN:	96% de poliestireno reciclado y 4% de poliestireno virgen
ACABADO:	<ul style="list-style-type: none">• Acabado en HS (Hot Stamping)• Acabado de película de polipropileno• Pintura acrílica
EMPRESA:	Indústria e Comércio de Molduras Santa Luzia LTDA.
DIRECCIÓN:	Heriberto Effting Street, 555 – Braço do Norte /SC – CEP 88750 000
TELÉFONO:	+55 48 3651 1300
CORREO:	customersupport@santaluziamouldings.com
WEBSITE:	www.industriasantaluzia.com.br/es

3. Características del producto**3.1. Expansión térmica**

Los productos de poliestireno de Santa Luzia tienen una expansión térmica característica del 0,15% para una variación de temperatura de 50 °C (122 °F).

3.2. Absorción de agua

La evaluación de la absorción de agua de los productos Santa Luzia se realizó cambiando el peso y las dimensiones del producto después de la inmersión en agua durante 24 horas.

La variación en el peso de los productos fue de 0.91% siguiendo la norma ASTM D 570 - 98. Esta variación no cambia las características del producto. La variación dimensional no ocurrió debido a la absorción de agua

3.3. Flamabilidad

Los productos tienen la característica de propagar la llama.

3.4. Exposición a ambientes costeros (interior).

Los productos de poliestireno de Santa Luzia no presentan ningún tipo de alteración cuando se exponen a las condiciones costeras. Es decir, están indicados para uso en estos lugares, siempre que sean interiores.

3.5. Resistencia a productos de limpieza

El producto de limpieza indicado es detergente neutro diluido en agua. La limpieza de los productos debe realizarse con la ayuda de un paño suave o una esponja.

Nota: Las pruebas de limpieza realizadas para la elaboración de esta ficha técnica se realizaron en productos terminados en fábrica. Si se aplican otros tipos de pintura al producto después de la compra, se deben seguir las recomendaciones del fabricante de la nueva pintura.



3.6. Resistencia a plagas

Plagas como termitas, barrenadores y otros insectos no se alimentan de este producto.

3.7. Ambientes de aplicación

Los productos no están indicados para áreas externas y en ambientes que tengan incidencia directa de la radiación solar, ya que puede provocar cambios en el acabado del producto.

Este producto puede ser utilizado en ambientes húmedos, ya que no cambia cuando se expone a la humedad, como se muestra en el ítem 3.2.

Los ambientes de aplicación indicados para estos productos son espacios con temperatura inferior a 50°C (122°F), teniendo en cuenta que cualquier variación de temperatura someterá a los productos a expansión térmica como se muestra en el ítem 3.1 de este documento.

3.8. Materiales Eléctricos

Los productos Santa Luzia, que tienen la característica llamada "Wire Path", fueron desarrollados para ayudar a pasar alambres/cables cuando sea necesario. Se sugiere utilizar únicamente los siguientes tipos de alambres/cables, tales como: cables de internet, cables telefónicos, cables de alimentación de 12 voltios, cables de antena de tv, entre otros.

No se deben utilizar alambres y cables energizados con un voltaje igual o superior a 12 voltios

4. Acabado

4.1. Estampado en HS - Hot Stamping

Los perfiles se suministran con acabado en Hot Stamping sobre una cinta de poliéster pigmentada.

No se recomienda pintar.

4.2. Película de polipropileno PP

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| I. Resistencia al rayado; | IX. Barrera contra formaldehído; |
| II. Resistencia a la abrasión; | X. Libre de formaldehído; |
| III. Resistencia química; | XI. Libre de componentes halógenos; |
| IV. Impermeable; | XII. Libre de plastificantes; |
| V. Resistencia al vapor; | XIII. Variedad de diseños; |
| VI. Resistencia al moho; | XIV. Estampado profundo; |
| VII. Resistencia a la luz; | XV. Superficie de tacto suave. |
| VIII. Fácil de limpiar; | |

No se recomienda pintar.

4.3. Tinta acrílica

Los perfiles de línea se suministran acabados, pintados con pintura acrílica.

No se recomiendan los acabados Estampado en caliente, Película de polipropileno y Colección Black para volver a pintar. Solo se recomienda repintar productos pintados de fábrica cuando lo desee y, al hacerlo, seguir las recomendaciones que se enumeran a continuación.



5. Procedimientos de Repintado

5.1. Tinta acrílica (Disolvente & Base de agua)

- a. Se recomienda que la pintura o esmalte utilizado para repintar los productos sea lo mismo (tipo y marca) utilizado en aberturas como: puertas, molduras, ventanas, etc., con el fin de minimizar posibles variaciones de tonalidad.
- b. El uso de lijas gruesas o cualquier otro tipo de procedimiento que no elimine el acabado original. Se recomienda mantener el acabado original para poder repintar con éxito. Se recomienda el uso de lija fina (900-1200) o esponja de acero. Realizar un lijado ligero y homogéneo en todo el perfil, sin quitar el acabado original.
- c. El producto se puede pintar con pinturas acrílicas, de poliuretano y sintéticas, así como con esmaltes. Se sugiere que para personalizarlos en blanco se utilice pintura o esmalte al agua. En casos de personalización con colores distintos al blanco se recomienda pintura de base disolvente o esmalte.

5.2. Tinta PU

Para repintar los productos Santa Luzia, excepto los de la Colección Black, Hot Stamping y Polipropileno (PP), sugerimos los siguientes pasos:

- a. Se recomienda que la pintura o esmalte utilizado, para repintar los productos, sea lo mismo (tipo y marca) utilizado en aberturas como: puertas, molduras, ventanas, etc., con el fin de minimizar posibles variaciones de tonalidad.
- b. El uso de lijas gruesas o cualquier otro tipo de procedimiento que no elimine el acabado original. Se recomienda mantener el acabado original para poder repintar con éxito. Se recomienda el uso de lija fina (900-1200) o esponja de acero. Realizar un lijado ligero y homogéneo en todo el perfil, sin quitar el acabado original.
- c. Aplique SÓLO capas finas/ligeras de PU primer, no más de dos capas.
- d. Finalmente, después de que la base de imprimación se haya curado, aplicar SÓLO una o dos capas finas/ligeras de acabado de esmalte PU.

Tenga cuidado, ya que el acabado PU Esmalte se aplica junto con un disolvente Ej: Thinner. Si la proporción es demasiado alta, existe la posibilidad de "agresión" del producto que resulta en la aparición de pequeñas burbujas en la superficie.

Se sugiere realizar una prueba previa para encontrar la proporción ideal, ya que la proporción del acabado Esmalte PU varía de un fabricante a otro.

SIEMPRE se recomienda una fina capa de pintura en esta etapa.

El rendimiento de una misma pintura puede diferir de un fabricante a otro y cada tipo de pintura de acabado tiene un rendimiento específico. Para obtener más información, comuníquese con el fabricante de la pintura que se va a utilizar. Es importante señalar que el desempeño del nuevo acabado dependerá de la calidad de la pintura y de la aplicación. Se deben considerar las especificaciones del fabricante.

No se recomienda pintar molduras que no estén pintadas de blanco, o acabadas con Hot Stamping y Polipropileno (PP).

6. Presentación, Embalaje y Almacenamiento

Los productos se presentan en embalajes individuales, en plástico termoencogible y en cajas de cartón. Cada paquete contiene el nombre del producto y las instrucciones de instalación. La eliminación de los materiales de embalaje debe realizarse de conformidad con las normativas locales. Todo el material de embalaje (plástico retractilado y cajas de cartón) es reciclable.

El almacenamiento se puede realizar tanto en vertical como en horizontal, siempre y cuando no provoque que los productos se doblen o sufran daños. Almacenar bajo una cubierta protectora para evitar la suciedad en el lugar de trabajo.

Nota: Se pueden realizar perfiles con largos especiales según Política de Ventas, también se puede negociar caso por caso el tipo de embalaje.

Nota: Las pruebas realizadas para la elaboración de la ficha técnica se realizaron sobre perfiles con acabados de línea. Si se aplican otros tipos de pintura, se deben seguir las recomendaciones del fabricante como se muestra arriba.

